

VACUSOG

LAVADOR DE GASES PARA GASES DE DIGESTIÓN INORGÁNICOS



Potente sistema lavador de gases para separar y neutralizar los vapores ácidos inorgánicos resultantes de las digestiones Kjeldahl.

ACCESORIOS RECOMENDADOS

Enfriador adicional, especialmente diseñado para la separación de agua en digestiones Kjeldahl en agua. El sistema se instala junto al VACUSOG y se conecta al suministro de agua de refrigeración en el laboratorio.



N.º de pedido. 12-0779 VACUSOG

N.º de pedido. 12-0786 Additional cooling unit (ZKV)

ESPECIALMENTE EFECTIVO

- + El sistema de separación en cuatro niveles:
 - Neutralización de los vapores
 - Lavado de los gases
 - Separación del condensado mediante trampas de condensado
 - Absorción de los gases residuales mediante carbón activo

y la botella de condensación de seguridad permiten manipular de forma segura los gases de digestión

- + Elevada potencia de extracción

FLEXIBLE

- + Para todas las digestiones convencionales del análisis Kjeldahl
- + Ajuste continuo de la potencia de extracción para adaptarla al número de posiciones de digestión y a las exigencias concretas del proceso.
- + Se puede combinar con todos los sistemas de digestión KJELDATHERM y TURBOTHERM de C. Gerhardt y con los aparatos de digestión clásicos con sistema de extracción. Conexión a los empalmes de salida del sistema de extracción.

ECONÓMICO

- + No se necesita ninguna alimentación de agua
- + Bajo consumo energético

CÓMODO Y DE FÁCIL MANTENIMIENTO

- + Funcionamiento muy silencioso
- + Fácil acceso a todas las piezas levantando la tapa. Las botellas de lavado, mangueras y filtros se pueden retirar y limpiar fácilmente.
- + Control/programación mediante el sistema de digestión automático KJELDATHERM KT o bien conexión/desconexión y regulación de la potencia de extracción directamente en el VACUSOG.

DATOS TÉCNICOS

Dimensiones	342 x 463 x 490 mm cerrado
(An x P x Al)	342 x 463 x 720 mm abierto
Dimensiones ZKV	160 x 400 x 490 mm cerrado
	160 x 400 x 720 mm abierto
Peso	aprox. 22 kg [ZKV 9 kg]
Consumo nominal	0,7-1,8 A, 160 W
Tensión nominal	100-240 V, 50/60 Hz
Consumo de agua de refrigeración	0 – 5 l/min [ZKV]
Presión del agua de refrigeración	0 – 6 bar [ZKV]
Potencia de succión	0 – 120 l/min

CONSUMIBLES NECESARIOS

Agua	1,2 l para la botella de lavado
NaOH al 15 %	1,2 l para la botella de neutralización
Carbón activo	aprox. 100 g para 400-600 muestras