

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N° S-69231

Página 1 de 2

LABORATORIO DE METROLOGÍA DIMENSIONAL
de RUBÉN HUGO CÓPPOLA E HIJOS S.R.L.

Av. Gral. E. Garzón 5181 - C1440AYE - CABA - Argentina

Tel / Fax: (011) 4635-2208 / 4682-7099

Web: www.lmdlaboratorio.com.ar

Este certificado se expide de acuerdo al convenio establecido entre el ORGANISMO ARGENTINO DE ACREDITACIÓN y el titular del Laboratorio de Calibración.

Este certificado de calibración documenta la trazabilidad a los patrones nacionales, los cuales representan a las unidades físicas de medida en concordancia con el Sistema Internacional de Unidades (SI).

Este certificado no podrá ser reproducido parcialmente excepto cuando se haya obtenido permiso por escrito del OAA y de quien lo emite. Certificados de calibración sin firma y sello, no serán válidos.

El usuario es responsable de la recalibración del objeto a intervalos apropiados.

Material: CALIBRE PIE A COLIZA CON INDICACIÓN DIGITAL

Rango de medición: 0-150 mm

Mínima división: 0,01 mm

Fabricante: SYLVAC

Modelo: S 235

Número de serie: 270416

Identificación asignada por el cliente: LS-006

Orden de reparación: ***

Determinaciones Requeridas: CALIBRACIÓN

Procedimiento Aplicado: PE-11.02

Fecha de calibración: 08/05/2018

Fecha de emisión del certificado: 15/05/2018

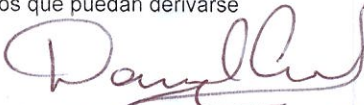
Número de páginas del certificado y de los anexos: 2 (dos)

Cliente: SUPERTEC S.A.

Domicilio: Piedras 1930 - C.A.B.A. - Argentina

MARCELO A. CALANNA
JEFE METROLOGÍA

Los resultados contenidos en el presente certificado se refieren al momento y condiciones en que se realizaron las mediciones. El laboratorio de calibración que lo emite no se responsabiliza de los perjuicios que puedan derivarse del uso inadecuado de los instrumentos calibrados.



Ing. DANIEL CASTRO
SUPERTEC S.A.
GERENTE TECNICO

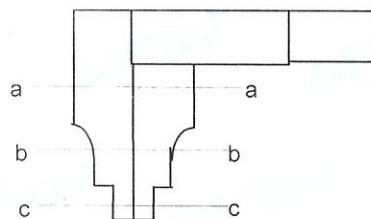
CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N° S-69231

Resultados obtenidos

Medición de longitudes	Valor Nominal mm	Desviación de la indicación mm Plano de medición			U k= 3,0 ± mm
		a-a	b-b	c-c	
Exteriores	0,00	0,00	0,00	0,00	-
	15,00	0,01	0,01	0,01	0,01
	30,00	0,00	0,01	0,01	0,01
	40,00	0,00	0,00	0,00	0,01
	50,00	0,00	0,01	0,01	0,01
	60,00	0,01	0,00	0,00	0,01
	80,00	0,01	0,01	0,01	0,01
	90,00	0,00	0,00	0,00	0,01
	100,00	0,01	0,01	0,01	0,01
	125,00	0,01	0,01	0,01	0,01
150,00	0,01	0,01	0,01	0,01	
Interiores	30,02	0,01			0,01
Profundidades	0,00	0,00			-
	30,00	-0,01			0,02
	90,00	0,00			0,02

Admitido s/Norma JIS B7507 (1993): ±
Admitido s/Norma DIN 862 (1988): ±

0,03 mm
0,03 mm



Observaciones

El valor consignado como desviación de la indicación resulta del promedio de no menos de cuatro lecturas para cada punto y para cada plano de medición.

Temperatura de calibración: 20,2 ± 0,4 °C

La incertidumbre expandida de medida se ha obtenido multiplicando la incertidumbre típica de medida por el factor de cobertura k = 3,0 que, para una distribución de t de Student con v ef = 4,0 grados efectivos de libertad, corresponde a una probabilidad de cobertura de aproximadamente el 95%. La incertidumbre típica de medición se ha determinado conforme a la Norma IRAM 35051: vigente.

Al instrumento no se le ha realizado ningún ajuste previamente a la calibración.

Si el instrumento está graduado en pulgadas, el factor de conversión utilizado es de 1" = 25,4 mm

Detalle de patrones utilizados	Código LMD	Certificado N°	Vencim
Juego de bloques patrones	LMD-003	O.A.A. S-61549	sep.-18
Juego de Bloques Patrones	LMD-008	OAA S-68274	mar.-20
Juego de bloques patrones	LMD-080	INTI N°FM-102-17519	nov.-18
Anillo liso de diámetro 30,00 mm	LMD-055	OAA S-62117	nov.-18
Termohigrometro	LMD-017	OAA N° 54951/15	may.-18

MARCELO A. CALANNA
JEFE METROLOGIA